**圆籽晶斜坡磨圆机技术要求**

圆籽晶斜坡磨圆机：1台

1. 总体要求：

a）能够通过对大公司精度高的旧设备改造成能磨圆并可调整任意坡度尺寸；表面光洁度稳定达标。

b）   圆籽晶起坡机设备要具有自动化程度高，性能精度稳定可靠，使用寿命长，具有工位记忆功能，简单易操作。

二、    设备技术参数：

1、加工能力30分钟/颗以内

直径方向mm 20 任意数值

X轴磨削终止位置mm 90.3 磨削圆籽晶正常数值（不同机床不同数值）

X轴定位移动速度mm/min 500 x轴前进速度

Z轴磨削起始位置mm 398 圆籽晶起始磨削位置

Z轴定位移动速度mm/min 500 圆籽晶磨削完成后z轴回归时的速度

工件长度mm 250 必须大于圆籽晶长度（保证磨完此根圆籽晶）

Z轴磨削移动速度mm/min 13

Z轴磨削末次移动速度mm/min 13 机床正式磨削开始的速度（一般都是10mm/min，但也可以变动）

Z轴停车位置mm 398 和圆籽晶起始磨削位置一样

X轴磨削终止极限位置mm 101.5 保护数值（防止磨削圆籽晶正常数值输入错误）

建议：1、磨削圆籽晶机床可以智能磨削（正常运行后可以多次磨削，不用多次变动数值）

 2、必须保证机床封闭性良好（不漏水）

  3、机床必须能加工最小圆籽晶（直径10mm）

三、现场培训：开机调试时，在现场培训用户操作管理人员，讲解机组基本知识，传授机组操作保养维修基本技能，直至操作人员能独立操作。