**层压机有机载体炉改造电磁感应加热节能改造**

**技术要求**

1. 设备及零部件符合国家标准，具有完备的控制系统和安全监测保护装置，在满足生产工艺要求的情况下能够长时间安全稳定运行，不会对设备其他功能产生影响；
2. 能在较低的工作运行压力下（<0.5MPa）提供较高的工作温度（≤350℃），可根据工艺温度设定，自动进行稳定加热和精确的温度调节（控温精度确保在±1ºC以内）；
3. 电源380±15%V、50-60Hz，环境温度0-40℃，湿度20%-80%Rh下可以正常工作；
4. 相比现有加热方式节能20%以上，预热时间缩短25%以上；
5. 油炉内部积碳速度优于现有加热方式；
6. 控制器具备软启动、过压、欠压、过流、过热、缺相等基本保护措施；
7. 电磁辐射剂量达到国家标准要求，不干扰周围电气设备；
8. 整机质保至少1年以上，高频线缆部分使用寿命5年以上，电器部件为市场通用产品；
9. 免费提供现场安装指导、培训服务。